

ENONITE®
CATÁLOGO

ÍNDICE

RIBERA

HUMECTANTES

1. ENOWET 502
2. ENOWET S
3. ENOWET 40R

DESENGRASANTES

1. ENODES X
2. ENODES D

BACTERICIDAS

1. ENODOL GLT
2. ENODOL F

RECURTIDO

ENGRASES

1. ENOROIL M20
2. ENOROIL FS
3. ENOROIL PK
4. ENOROIL O
5. ENOROIL OS
6. ENOROIL FSC
7. ENOROIL EZ
8. ENOROIL V
9. ENOROIL VF
10. ENOROIL L
- II. ENOROIL 520

RESINAS ACRILICAS

- I. ENOCRYL AC



RIBERA

ENONITE®

ENOWET 502

Agente Humectante

DESCRIPCIÓN

ENOWET 502 es un humectante con alto poder de penetración en la piel vacuna, herraje, etc.

PROPIEDADES QUÍMICAS

APARIENCIA:	LÍQUIDO
COLOR:	AMARILLO OPALECENTE
CARGA:	ANIÓNICA
MATERIA ACTIVA:	54%
pH(1:10):	10

CARACTERÍSTICAS QUÍMICAS

ENOWET 502 es un desengrasante biodegradable libre de disolventes especialmente formulado, que posee una actividad de amplio intervalo de pH; tiene una excelente resistencia a los ácidos, sales y cromo.

APLICACIONES

ENOWET 502 puede ser utilizado obteniendo buenos resultados en el desengrase de pieles de oveja en vinagre. Las cantidades a usar variará, dependiendo del tipo y origen de las pieles y su contenido de grasa natural. Hasta 3% en el flotador de-decapado seguido por adiciones de 0,2 a 0,5% en el proceso de lavado posterior permitiendo excelentes resultados.

En el procesamiento de la piel de lana de 2 g / l en remojo y hasta 3 g / l en el desengrasado después de la curtición producirá resultados excelentes.

ALMACENAJE Y SEGURIDAD

ENOWET 502, al ser manipulado, se deben observar las precauciones de seguridad asociadas con el manejo de productos químicos.

ENONITE®

ENOWET S

Agente Humectante concentrado

DESCRIPCIÓN

ENOWET S es un humectante concentrado con alto poder de humectación.

PROPIEDADES QUÍMICAS

APARIENCIA:	LÍQUIDO SEMI VISCOSO
COLOR:	OPALECENTE
CARGA:	ANIÓNICA
MATERIA ACTIVA:	85%
pH(1:10):	7.0 +/- 0.5

CARACTERÍSTICAS QUÍMICAS

ENOWET S es un humectante concentrado que gracias su alto poder de materia activa, actúa de forma única en las pieles. Se utiliza de preferencia para humectar y desengrasar cueros con alto contenido en grasa .

APLICACIONES

ENOWET S se puede utilizar en cualquier parte del proceso de producción de cueros; el efecto desengrasante es mejor si se usan conjuntamente productos enzimáticos , en el remojo y en el rendido. La dosis normal es de 0.06- 0.5 %.

ENOWET S es aplicable para cueros tipo crust así como otros.

ALMACENAJE Y SEGURIDAD

ENOWET S, se puede almacenar hasta por 1 año en temperaturas no menores de 5 ° C y no mayores de 40 ° C.

ENONITE®

ENOWET 40R

Agente Humectante

DESCRIPCIÓN

ENOWET 40R es un humectante económico para utilizar en el proceso de tintura.

PROPIEDADES QUÍMICAS

APARIENCIA:	LÍQUIDO
COLOR:	TRANSPARENTE
CARGA:	ANIÓNICA
MATERIA ACTIVA:	38%
pH(1:10):	7.0 + / - 0.5

CARACTERÍSTICAS QUÍMICAS

ENOWET 40R es un humectante aniónico con pH 7.0 + / - 0.5 para utilizarlo en el proceso de tintura de pieles, dando como resultado un humectación uniforme en las pieles.

APLICACIONES

ENOWET 40R se utiliza en el proceso de tintura de pieles, al comenzar el proceso se debe añadir una cantidad entre 1% - 3%. Como resultado se obtiene una humectación uniforme en las pieles.

ENOWET 40R se puede emplear como un tensoactivo para lavar las pieles en el proceso de tintura utilizando un 05% al 1.5%.

ALMACENAJE Y SEGURIDAD

ENOWET 40R, se puede almacenar hasta por 1 año en temperaturas no menores de 5 ° C y no mayores de 40 ° C.

ENONITE®

ENODES X

Agente Desengrasante

DESCRIPCIÓN

ENODES X es un desengrasante biodegradable, dispersante y emulsificador.

PROPIEDADES QUÍMICAS

APARIENCIA:	LÍQUIDO
COLOR:	OPALECENTE
CARGA:	ANIÓNICO / NO IÓNICO
MATERIA ACTIVA:	40%
pH(1:10):	7.0 +/- 0.5

CARACTERÍSTICAS QUÍMICAS

ENODES X es un desengrasante biodegradable, dispersante y agente emulsionante, que mejora la limpieza y contribuye al Wet Blue.

ENODES X actúa de forma activa en la superficie de las pieles dando como resultado un buen desengrasado de las pieles.

APLICACIONES

ENODES X puede ser utilizado en todas las etapas del proceso para la producción de wet blue. El efecto desengrasante se mejora si se aplica junto con productos enzimáticos. La cantidad que se debe aplicar depende de la materia prima y paso del proceso. La dosis habitual para los cueros de ganado es 0,2-0,7%.

ALMACENAJE Y SEGURIDAD

ENODES X, al ser manipulado, se deben observar las precauciones de seguridad asociadas con el manejo de productos químicos.

ENONITE®

ENODES D

Agente Desengrasante

DESCRIPCIÓN

ENODES D es un desengrasante para pieles con grado de grasas en su superficie.

PROPIEDADES QUÍMICAS

APARIENCIA:	LÍQUIDO
COLOR:	OPALECENTE
CARGA:	ANIÓNICO / NO IÓNICO
MATERIA ACTIVA:	35%
pH(1:10):	7.0 +/- 0.5

CARACTERÍSTICAS QUÍMICAS

ENODES D es un desengrasante aniónico no iónico que actúa de gran manera en la superficie de las pieles mejorando la superficie de las pieles y contribuye a dejar limpia la superficie de grasas. Se utiliza preferentemente para la materia prima con un alto contenido de grasa.

APLICACIONES

ENODES D puede ser utilizado en todas las etapas del proceso para la producción de wet blue. El efecto desengrasante se mejora si se aplica junto con productos enzimáticos. La cantidad que se debe aplicar depende de la materia prima y paso del proceso. La dosificación habitual para los cueros de ganado es 0,5-1.5%.

ALMACENAJE Y SEGURIDAD

ENODES D, al ser manipulado, se deben observar las precauciones de seguridad asociadas con el manejo de productos químicos.

ENONITE®

ENODOL GLT

Bactericida y Fungicida

DESCRIPCIÓN

ENODOL GLT es un bactericida eficaz de rápida absorción y de manera uniforme en la piel.

PROPIEDADES QUÍMICAS

APARIENCIA:	LÍQUIDO
COLOR:	AMARILLO
BASE :	COMPUESTOS ORGANICOS AZUFRADOS
MATERIA ACTIVA:	70%
pH(1:10):	10 +/- 0.5

CARACTERÍSTICAS QUÍMICAS

ENODOL GLT se aplica durante el remojo y para la conservación a corto plazo (hasta 5 días máximo). Es un producto con poco olor. Se debe utilizar dentro del rango de pH de 5 – 10; es compatible con otros auxiliares de en el proceso de remojo.

APLICACIONES

Maceración:

Desde 0,05 hasta 0,1% **ENODOL GLT**(calculado sobre el peso fresco o salado) es suficiente para un remojo de 4 - 6 horas.

0.1 - 0.2% se aplica generalmente para remojar durante la noche. El producto se añade al principio de remojo.

Preservación a corto plazo:

Se requiere para conservar la materia prima durante un fin de semana. Antes de la conservación a corto plazo, el lavado debe llevarse a cabo para eliminar la suciedad, estiércol y la sangre residual.

Con 100 - 120% de agua, 18 - 20 ° C, más 0,3% **ENODOL GLT**, correr 45 -. 60 minutos, dejar automática con el funcionamiento de 1 - 2 minutos, cada 2 - 3 horas.

Esta cantidad (0,3%) es suficiente para un periodo de conservación de hasta tres días en condiciones climáticas normales.

Cantidades que requieran un período de conservación más largo de **ENODOL F** que se utilizarán tienen que ser ajustado (más un 0,1% por día). Cinco días no deben excederse.

Pieles pueden sacarse del tambor aprox. una hora después de la absorción. Sin embargo, se debe tener cuidado de que las pieles no se sequen.

Es adecuado para la aplicación por pulverización. Preparar una solución de aprox.

ALMACENAJE Y SEGURIDAD

ENODOL GLT, al ser manipulado, se deben observar las precauciones de seguridad asociadas con el manejo de productos químicos.

ENONITE®

ENODOL F

Bactericida y Fungicida

DESCRIPCIÓN

ENODOL F es un bactericida fungicida biodegradable con poco olor.

PROPIEDADES QUÍMICAS

APARIENCIA:	LÍQUIDO
COLOR:	AMARILLO OPALECENTE
BASE :	COMPUESTOS ORGANICOS
MATERIA ACTIVA:	68%
pH(1:10):	7 +/- 0.5

CARACTERÍSTICAS QUÍMICAS

ENODOL F es un bactericida fungicida de amplio espectro, que actúa en contacto de la piel, el cual es muy efectivo para controlar los hongos y bacterias que se encuentran en la piel.

ENODOL F es muy efectivo para toda clase de cueros.

APLICACIONES

Maceración:

Desde 0,06 hasta 0,12% **ENODOL F** (calculado sobre el peso fresco o salado) es suficiente para un remojo de 4 - 6 horas.

0.2 - 0.3% se aplica generalmente para remojar durante la noche. El producto se añade al principio de remojo.

Preservación a corto plazo:

Se requiere para conservar la materia prima durante un fin de semana. Antes de la conservación a corto plazo, el lavado debe llevarse a cabo para eliminar la suciedad, estiércol y la sangre residual.

Con 100 - 120% de agua, 18 - 20 ° C, más 0,3% **ENODOL F**, correr 45 -. 60 minutos, dejar automática con el funcionamiento de 1 - 2 minutos, cada 2 - 3 horas.

Esta cantidad (0,3%) es suficiente para un periodo de conservación de hasta tres días en condiciones climáticas normales.

Cantidades que requieran un período de conservación más largo de **ENODOL F** que se utilizarán tienen que ser ajustado (más un 0,1% por día). Cinco días no deben excederse.

Pieles pueden sacarse del tambor aprox. una hora después de la absorción. Sin embargo, se debe tener cuidado de que las pieles no se sequen.

Es adecuado para la aplicación por pulverización. Preparar una solución de aprox. 12 - 15 g / l y uniformemente pulverizadora 1 - 2 l. (Según el tamaño de la piel) de esta solución en el lado pieles de pelo.

ALMACENAJE Y SEGURIDAD

ENODOL F, al ser manipulado, se deben observar las precauciones de seguridad asociadas con el manejo de productos químicos.



RECURTIDO

ENONITE®

ENOROIL M20

Aceite Natural Sulfatado

DESCRIPCIÓN

ENOROIL M20 es aceite sulfatado de alta penetración para todo tipo de pieles.

PROPIEDADES QUÍMICAS

APARIENCIA:	LÍQUIDO VISCOSO
COLOR:	MARRON
BASE :	ACEITES NATURALES SULFATADOS
CARGA:	ANIÓNICO
MATERIA ACTIVA:	70%
pH(1:10):	7

CARACTERÍSTICAS QUÍMICAS

ENOROIL M20 es un aceite que proporciona gran penetración en todo tipo de pieles contiene propiedades de suavidad excepcional en una gran variedad de pieles. Se puede utilizar en el curtido al cromo, así como la etapa de neutralización en el que ayudará a mantener la resistencia al desgarro del cuero.

APLICACIONES

ENOROIL M20 se puede utilizar solo o junto con otros aceites aniónicos donde este ayudará en la estabilización de la emulsión engrase contribuyendo así a mejorar la penetración y la luminosidad de la piel. Es un aceite estable para todo tipo de cueros.

ENOROIL M20 tiene una gran capacidad de penetración y para su utilización se puede emulsionar en Frio o en Caliente, es recomendable utilizar un 2% a 4%.

ALMACENAJE Y SEGURIDAD

ENOROIL M20, al ser manipulado, se deben observar las precauciones de seguridad asociadas con el manejo de productos químicos.

Se puede almacenar hasta por 18 meses en temperaturas no menores de 5 ° C y no mayores de 40 ° C. El almacenamiento prolongado o temperaturas extremas del producto, pueden presentar algún acuerdo que puede ser rectificado por cualquiera de calentamiento y / o agitar bien el producto antes de su uso.

ENONITE®

ENOROIL FS

Aceite Sulfonado Natural

DESCRIPCIÓN

ENOROIL FS es aceite sulfonado para piel vacuna, herraje, etc.

PROPIEDADES QUÍMICAS

APARIENCIA:	LÍQUIDO VISCOSO
COLOR:	MARRON OSCURO
BASE :	ACEITES SULFONADOS NATURALES
CARGA:	ANIÓNICO
MATERIA ACTIVA:	70%
pH(1:10):	7 + / - 0.5

CARACTERÍSTICAS QUÍMICAS

ENOROIL FS es un engrase a base de aceites sulfonados naturales, los cuales permiten que pueda ser utilizado con una gran variedad de cueros.

APLICACIONES

ENOROIL FS se puede utilizar solo o junto con otros aceites aniónicos donde este ayudará en la estabilización de la emulsión engrase contribuyendo así a mejorar la penetración y la suavidad en las pieles.

ENOROIL FS ser usado junto con aceites sulfitados.

ALMACENAJE Y SEGURIDAD

ENOROIL FS, al ser manipulado, se deben observar las precauciones de seguridad asociadas con el manejo de productos químicos.

Se puede almacenar hasta por 18 meses en temperaturas no menores de 5 ° C y no mayores de 40 ° C. El almacenamiento prolongado o temperaturas extremas del producto, pueden presentar algún acuerdo que puede ser rectificado por cualquiera de calentamiento y / o agitar bien el producto antes de su uso.

ENONITE®

ENOROIL ST

Aceite Vegetal Sulfitado

DESCRIPCIÓN

ENOROIL ST es aceite sulfitado de gran penetración el cual provee una buena suavidad en las pieles.

PROPIEDADES QUÍMICAS

APARIENCIA:	LÍQUIDO VISCOSO
COLOR:	AMARILLO OSCURO
BASE :	ACEITES VEGETALES SULFITADOS
CARGA:	ANIÓNICO
MATERIA ACTIVA:	65%
pH(1:10):	7

CARACTERÍSTICAS QUÍMICAS

ENOROIL ST es un aceite sulfitado vegetal que puede utilizarse en el recurtido al cromo como en la etapa de neutralizado.

ENOROIL ST posee una alta penetración y puede ser utilizado con el **ENOROIL M20**.

APLICACIONES

ENOROIL ST se puede utilizar junto con otros aceites aniónicos de tipo sulfatado donde este ayudará en la estabilización de la emulsión engrase contribuyendo así a mejorar la penetración y la blandura en los cueros.

ALMACENAJE Y SEGURIDAD

ENOROIL ST, al ser manipulado, se deben observar las precauciones de seguridad asociadas con el manejo de productos químicos.

Se puede almacenar hasta por 18 meses en temperaturas no menores de 5 ° C y no mayores de 40 ° C. El almacenamiento prolongado o temperaturas extremas del producto, pueden presentar algún acuerdo que puede ser rectificado por cualquiera de calentamiento y / o agitar bien el producto antes de su uso.

ENONITE®

ENOROIL PK

Aceite Sulfatado Marino

DESCRIPCIÓN

ENOROIL PK es aceite sulfatado marino de gran estabilidad.

PROPIEDADES QUÍMICAS

APARIENCIA:	LÍQUIDO VISCOSO
COLOR:	MARRON
BASE :	ACEITE DE PESCADO SULFATADO
CARGA:	ANIÓNICO
MATERIA ACTIVA:	70%
pH(1:10):	7.0

CARACTERÍSTICAS QUÍMICAS

ENOROIL PK es engrase elaborado para todo tipo de pieles, contiene una materia activa de 70% lo cual le permite tener una gran penetración en las pieles.

ENOROIL PK puede ser utilizado en conjunción con otros aceites aniónicos aportando estabilidad en la baños.

APLICACIONES

ENOROIL PK tiene excelentes propiedades de emulsificación y se puede ser utilizado junto con los aceites crudos de fuentes naturales o sintéticas.

Puede ser utilizado con buenos resultados a niveles de de 1 - 3% junto con otros aceites aniónicos como por ejemplo **ENOROIL FSC** y **ENOROIL OS**.

ALMACENAJE Y SEGURIDAD

ENOROIL PK, al ser manipulado, se deben observar las precauciones de seguridad asociadas con el manejo de productos químicos.

Se puede almacenar hasta por 18 meses en temperaturas no menores de 5 ° C y no mayores de 40 ° C. El almacenamiento prolongado o temperaturas extremas del producto, pueden presentar algún acuerdo que puede ser rectificado por cualquiera de calentamiento y / o agitar bien el producto antes de su uso.

ENONITE®

ENOROIL O

Aceite Sulfatado Vegetal

DESCRIPCIÓN

ENOROIL O es un aceite sulfatado vegetal para utilizarse en todo tipo de cueros.

PROPIEDADES QUÍMICAS

APARIENCIA:	LÍQUIDO VISCOSO
COLOR:	CAFÉ OSCURO
BASE :	ACEITES SULFATADOS VEGETALES
CARGA:	ANIÓNICO
MATERIA ACTIVA:	78%
pH(1:10):	7.0 + / - 0.5

CARACTERÍSTICAS QUÍMICAS

ENOROIL O es un aceite diseñado para cuero de calzado que requiere de cierto grado de llenura. **ENOROIL O** posee una gran estabilidad en los baños duros y puede ser utilizado con otros aceites.

APLICACIONES

ENOROIL O puede ser utilizado solo o en combinación con otros aceites aniónicos. Se recomienda la adición de aceites crudos. Su dosificación varía de 1% al 4%.

ALMACENAJE Y SEGURIDAD

ENOROIL O, al ser manipulado, se deben observar las precauciones de seguridad asociadas con el manejo de productos químicos.

Se puede almacenar hasta por 18 meses en temperaturas no menores de 5 ° C y no mayores de 40 ° C. El almacenamiento prolongado o temperaturas extremas del producto, pueden presentar algún acuerdo que puede ser rectificado por cualquiera de calentamiento y / o agitar bien el producto antes de su uso.

ENONITE®

ENOROIL OS

Aceite Sulfitado Marino

DESCRIPCIÓN

ENOROIL OS es un aceite sulfitado marino oxidado con alta concentración

PROPIEDADES QUÍMICAS

APARIENCIA:	LÍQUIDO VISCOSO
COLOR:	CAFÉ AMARILLENTO
BASE :	ACEITE DE PESCADO ALTAMENTE OXIDADO SULFITADO
CARGA:	ANIÓNICO
MATERIA ACTIVA:	75%
pH(1:10):	7.0 + / -0.5

CARACTERÍSTICAS QUÍMICAS

ENOROIL OS es un engrasante sulfitado en alto grado, dicho proceso se realiza a base de aceite de pescado de alta calidad. Se puede utilizar en el curtido al cromo y en el recurtido, donde ayudará a promover las características penetración en los poros de la piel, junto con una excelente suavidad. Posee excelente sustentividad fibra, por lo que es ideal para las técnicas de secado de velocidad alta, como alternar o vacío.

APLICACIONES

ENOROIL OS tiene excelentes propiedades de emulsificación y se puede ser utilizado junto con los aceites crudos de fuentes naturales o sintéticas.

Puede ser utilizado con buenos resultados a niveles de de 1 - 3% junto con otros aceites aniónicos como por ejemplo **ENOROIL FSC**.

ALMACENAJE Y SEGURIDAD

ENOROIL OS, al ser manipulado, se deben observar las precauciones de seguridad asociadas con el manejo de productos químicos.

Se puede almacenar hasta por 18 meses en temperaturas no menores de 5 ° C y no mayores de 40 ° C. El almacenamiento prolongado o temperaturas extremas del producto, pueden presentar algún acuerdo que puede ser rectificado por cualquiera de calentamiento y / o agitar bien el producto antes de su uso.

ENONITE®

ENOROIL FSC

Aceite Sulfatado Natural con Sintéticos

DESCRIPCIÓN

ENOROIL FSC es un aceite sulfatado natural con sintéticos con buena estabilidad en emulsiones.

PROPIEDADES QUÍMICAS

APARIENCIA:	LÍQUIDO VISCOSO
COLOR:	CAFE
BASE :	SULFATADAS, SINTETICO Y MATERIAS PRIMAS VEGETALES
CARGA:	ANIÓNICO
MATERIA ACTIVA:	70%
pH(1:10):	7.0

CARACTERÍSTICAS QUÍMICAS

ENOROIL FSC puede ser utilizado en todos los tipos de cuero de zapato de gamuza en la parte superior de la prenda.

El utilizar en el engrase de cueros **ENOROIL FSC** se exhiben claros teñidos brillantes sin tendencia a la flacidez. Este producto le proporciona al cuero un tacto suave a medio con un grano suave bien.

ENOROIL FSC se puede utilizar en la producción de tonos blancos o pastel.

APLICACIONES

ENOROIL FSC puede ser utilizado solo o con otros aceites aniónicos.

Para zapato de cuero superior 4-6% **ENOROIL FSC** junto con 2 - 4% de otros aceites **ENOROIL**.

ALMACENAJE Y SEGURIDAD

ENOROIL FSC, al ser manipulado, se deben observar las precauciones de seguridad asociadas con el manejo de productos químicos.

Se puede almacenar hasta por 18 meses en temperaturas no menores de 5 ° C y no mayores de 40 ° C. El almacenamiento prolongado o temperaturas extremas del producto, pueden presentar algún acuerdo que puede ser rectificado por cualquiera de calentamiento y / o agitar bien el producto antes de su uso.

ENONITE®

ENOROIL EZ

Mezcla de Aceites Sulfatados y Sulfitados

DESCRIPCIÓN

ENOROIL EZ es una mezcla de aceites sulfatados y sulfitados creado especialmente para cuero vacuno.

PROPIEDADES QUÍMICAS

APARIENCIA:	LÍQUIDO VISCOSO
COLOR:	CAFÉ ROJIZO
BASE :	SULFATADO Y ESTERES DE ACIDOS GRASOS SULFATADAS
CARGA:	ANIÓNICO
MATERIA ACTIVA:	70%
pH(1:10):	7.5

PROPIEDADES QUÍMICAS

ENOROIL EZ es un engrasante de alto rendimiento elaborado para ser utilizado en la producción de cueros blandos, luz y en particular cueros de ropa.

Engrasar los cueros con **ENOROIL EZ** le brinda una excelente suavidad junto con una manga, así como también exhiben buenas coloraciones con poca tendencia a la soltura de flor.

APLICACIONES

ENOROIL EZ puede ser utilizado solo o en combinación con otros engrases después de la neutralización.

Las cantidades que se deben aplicar para cueros de calzado Softy oscilan 6 - 10%.

ALMACENAJE Y SEGURIDAD

ENOROIL EZ, al ser manipulado, se deben observar las precauciones de seguridad asociadas con el manejo de productos químicos.

Se puede almacenar hasta por 18 meses en temperaturas no menores de 5 ° C y no mayores de 40 ° C. El almacenamiento prolongado o temperaturas extremas del producto, pueden presentar algún acuerdo que puede ser rectificado por cualquiera de calentamiento y / o agitar bien el producto antes de su uso.

ENONITE®

ENOROIL V

Aceite Base Lecitina de Soya

DESCRIPCIÓN

ENOROIL V es un aceite elaborado a base de lecitina de soya para tacto.

PROPIEDADES QUÍMICAS

APARIENCIA:	VISCOSO
COLOR:	CAFÉ OPALECENTE
BASE :	LECITINA DE SOYA
CARGA:	ANIÓNICO
MATERIA ACTIVA:	70%
pH(1:10):	7.5

PROPIEDADES QUÍMICAS

ENOROIL V es un engrasante de alto rendimiento el cual ha sido diseñado para darle tacto a las pieles y cuero con velour.

ENOROIL V es utilizado puede ser utilizado en el proceso de recurtido y tintura al final .

APLICACIONES

ENOROIL V se utiliza en pieles para dar suavidad y tacto. Su dosificación en los baños puede estar proporcionado en 05% - 2%.

ENOROIL V es recomendado para utilizarlo en cueros tipo nubuck.

ALMACENAJE Y SEGURIDAD

ENOROIL V, al ser manipulado, se deben observar las precauciones de seguridad asociadas con el manejo de productos químicos.

Se puede almacenar hasta por 18 meses en temperaturas no menores de 5 ° C y no mayores de 40 ° C. El almacenamiento prolongado o temperaturas extremas del producto, pueden presentar algún acuerdo que puede ser rectificado por cualquiera de calentamiento y / o agitar bien el producto antes de su uso.

ENONITE®

ENOROIL VF

Aceite Natural Sulfatado

DESCRIPCIÓN

ENOROIL VF aceite compuesto de sulfatados y lecitina de soya para suavidad y tacto.

PROPIEDADES QUÍMICAS

APARIENCIA:	LÍQUIDO VISCOSO
COLOR:	CAFE
BASE :	SULFATADO Y LECITINA DE SOYA
CARGA:	ANIÓNICO
MATERIA ACTIVA:	70%
pH(1:10):	7.5 + / - 0.5

PROPIEDADES QUÍMICAS

ENOROIL VF es un engrasante de alto rendimiento diseñado para dar una buena penetración y suavidad en las pieles de cuero vacuno.

ENOROIL VF aporta y tacto sedoso y a su vez proporciona suavidad en los cueros.

APLICACIONES

ENOROIL VF ser utilizado en cuero vacuno con proporciones de 1% - 2%, dando como resultados una buena suavidad y tacto a cuero tipo nubuck.

ALMACENAJE Y SEGURIDAD

ENOROIL VF, al ser manipulado, se deben observar las precauciones de seguridad asociadas con el manejo de productos químicos.

Se puede almacenar hasta por 18 meses en temperaturas no menores de 5 ° C y no mayores de 40 ° C. El almacenamiento prolongado o temperaturas extremas del producto, pueden presentar algún acuerdo que puede ser rectificado por cualquiera de calentamiento y / o agitar bien el producto antes de su uso.

ENONITE®

ENOROIL L

Aceite Catiónico

DESCRIPCIÓN

ENOROIL L es un aceite catiónico que aporta suavidad, tacto y intensidad en cuero tipo nubuck.

CARACTERÍSTICAS QUÍMICAS

APARIENCIA:	LÍQUIDO
COLOR:	CAFÉ OPALECENTE
BASE :	EMULSIONADOS, SUSTANCIAS ENGRASANTES PREDOMINANTEMENTE SINTÉTICOS CATIONICOS
CARGA:	CATIONICA
MATERIA ACTIVA:	65%
pH(1:10):	7.0

CARACTERÍSTICAS QUÍMICAS

ENOROIL L es un engrasante Catiónico utilizado para varios artículos y piel. **ENOROIL L** es útil para cueros aniónicos (como cueros libres de cromo), que requieren un alto grado de suavidad interior.

ENOROIL L se puede utilizar al finalizar la tintura para dar intensidad, suavidad y tacto al color.

APLICACIONES

ENOROIL L puede utilizarse como un agente de pre-engrase, es decir, que se utiliza en el inicio del proceso, y antes de la neutralización.

La cantidad que se debe aplicar y el punto de adición dependen de la materia prima, el artículo y el efecto deseado. Se aplica en el proceso de re-cromado (respectivamente en la salmuera),

ENOROIL L tiene la característica de aumentar un patrón de grano liso, fino, contribuye a una distribución uniforme de cromo y una buena suavidad interior.

ENOROIL L se puede aplicar al finalizar el proceso de tintura para intensificar el color.

ALMACENAJE Y SEGURIDAD

ENOROIL L, al ser manipulado, se deben observar las precauciones de seguridad asociadas con el manejo de productos químicos.

Se puede almacenar hasta por 18 meses en temperaturas no menores de 5 ° C y no mayores de 40 ° C. El almacenamiento prolongado o temperaturas extremas del producto, pueden presentar algún acuerdo que puede ser rectificado por cualquiera de calentamiento y / o agitar bien el producto antes de su uso.

ENONITE®

ENOROIL 520

Aceite Sulfatado de Higuierilla

DESCRIPCIÓN

ENOROIL 520 es aceite sulfatado de higuierilla para todo tipo de cueros.

PROPIEDADES QUÍMICAS

APARIENCIA:	LÍQUIDO VISCOSO
COLOR:	CAFÉ ROJIZO
BASE :	BASE SULFATADO DE HIGUERILLA
CARGA:	ANIÓNICO
MATERIA ACTIVA:	65%
pH(1:10):	7.5

PROPIEDADES QUÍMICAS

ENOROIL 520 es un aceite sulfatado para utilizar en conjunción con otros aceites, aportando buena suavidad y penetración a las pieles.

ENOROIL 520 puede ser utilizado con aceite sulfatados para aportar un equilibrio en los cueros.

APLICACIONES

ENOROIL 520 se puede aplicar en el recurtido en dosificaciones de entre 2% - 4% según la necesidad.

ENOROIL 520 puede aplicarse en cuero tipo nubuck, oscaría, grano fino, etc..

ALMACENAJE Y SEGURIDAD

ENOROIL 520, al ser manipulado, se deben observar las precauciones de seguridad asociadas con el manejo de productos químicos.

Se puede almacenar hasta por 18 meses en temperaturas no menores de 5 ° C y no mayores de 40 ° C.

El almacenamiento prolongado o temperaturas extremas del producto, pueden presentar algún acuerdo que puede ser rectificado por cualquiera de calentamiento y / o agitar bien el producto antes de su uso.

ENONITE®

ENOCRYL AC

Resina Acrílica

DESCRIPCIÓN

ENOCRYL AC es una resina acrílica para utilizarse en el recurtido.

PROPIEDADES QUÍMICAS

APARIENCIA:	LÍQUIDO DENSO
COLOR:	TRANSPARENTE
BASE :	BASE COPOLIMEROS ACRILICOS
CARGA:	ANIÓNICO
MATERIA ACTIVA:	35%
pH(1:10):	7.5

PROPIEDADES QUÍMICAS

ENOCRYL AC es una resina acrílica para utilizar como recurtiente.

ENOCRYL AC provee una buena llenura en cuero flacos, aumentando el espesor en las pieles y su resistencia al desgarro.

ENOCRYL AC evite la soltura de flor y gracias a su penetración su precipitación en baños es nula.

APLICACIONES

ENOCRYL AC puede ser utilizado solo o en combinación con otros engrases después de la neutralización.

ENOCRYL AC es un aceite cuya dosificación puede depender del cuero a tratar por ejemplo 2% aprox.

ALMACENAJE Y SEGURIDAD

ENOCRYL AC, al ser manipulado, se deben observar las precauciones de seguridad asociadas con el manejo de productos químicos.

Se puede almacenar hasta por 18 meses en temperaturas no menores de 5 ° C y no mayores de 40 ° C. El almacenamiento prolongado o temperaturas extremas del producto, pueden presentar algún acuerdo que puede ser rectificado por cualquiera de calentamiento y / o agitar bien el producto antes de su uso.



ENONITE®

24 av. 32-32 Zona.16
Guatemala, Centroamérica
Código Postal : 01016
PBX: (502) 2445-5349
Email: enonitechemicals@gmail.com